

Lindner



& Sommerauer

Chaudières bois déchiqueté ■ Granulés ■ Multi-combustibles



De 25 à 6 x 250 kW

www.ls-france.fr

Les atouts des chaudières Lindner



Une vraie garantie 5 ans, y compris tous les composants mécaniques et électriques des chaudières et des systèmes de désilage.



Foyer performant

01

Brûleur à foyer volcan

Alimenté par le dessous, le foyer volcan offre une combustion stable donc très performante. Lors des phases de décentrage, il laisse facilement passer d'éventuels corps étrangers accidentellement présents dans le combustible.

02

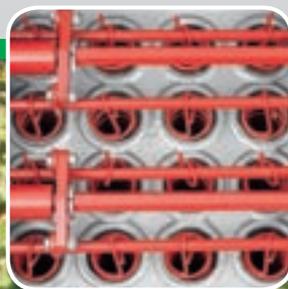
Pierres réfractaires en carbure de silicium

La composition de ces pierres réfractaires offre une durée de vie longue. Reposant sur la grille du foyer volcan, elles sont particulièrement rapides à mettre en place.

03

Pilotage par sonde Lambda

La sonde Lambda permet d'optimiser la combustion en ajustant les quantités d'air et de combustible présentes dans le foyer en fonction de la qualité du combustible.



Corps de chauffe efficace

04

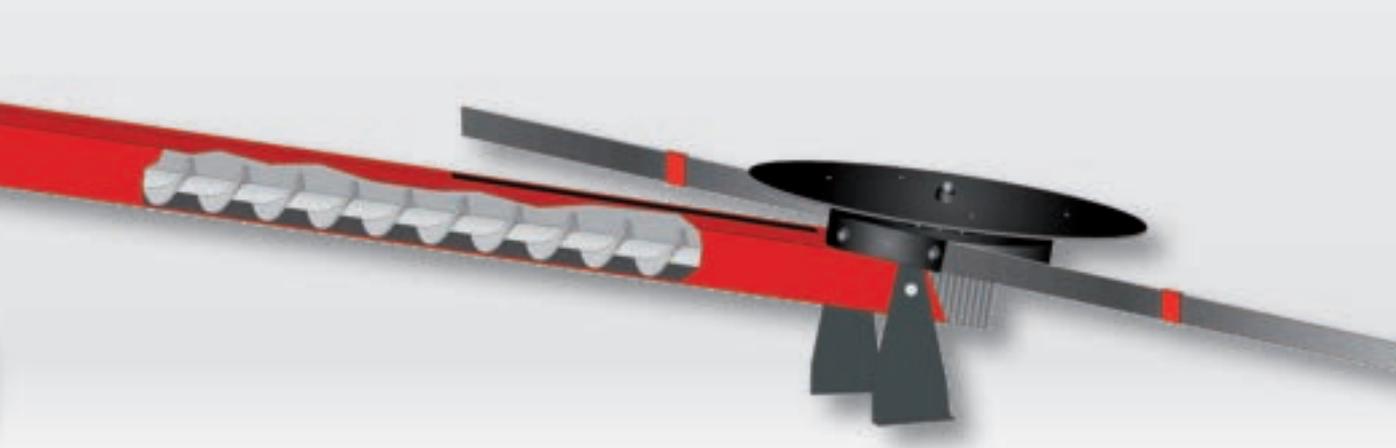
Triple parcours

Le corps de chauffe, largement dimensionné, permet un bon développement de la flamme. Le triple parcours des fumées garantit ensuite une récupération maximum des cendres tout en maximisant la surface d'échange de la chaleur.

05

Système de nettoyage automatique

Activés régulièrement, les systèmes de ramonage et de décentrage garantissent le rendement de l'installation. Entrainés par un même moteur, ces 2 systèmes sont donc aussi particulièrement économiques et fiables.



Sécurité assurée

06

Surveillance optique de la chambre de combustion

Reposant sur un contrôle optique et non sur un système mécanique, souvent source de panne dans un foyer, le système de surveillance du foyer vous assure que le niveau de combustible ne dépasse jamais la hauteur limite.

07

Clapet coupe-feu

Situé en tête de vis de transfert, le clapet coupe-feu garantit l'étanchéité entre la chaudière et le système d'extraction du combustible.

Entretien facile

08

Accès faciles pour l'entretien de la chaudière

Le foyer, les échangeurs, la vis brûleur et le système d'entraînement du ramonage et du décendrage bénéficient chacun d'une large trappe de visite facilement accessible.

09

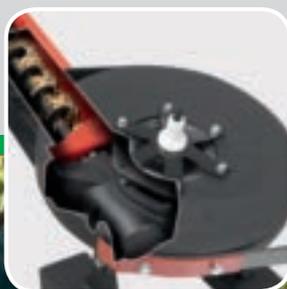
Canal de vis de transfert avec couvercle amovible

Grâce au couvercle amovible disposé sur toute la partie fermée du canal de vis de transfert, un éventuel corps étranger peut facilement être retiré.

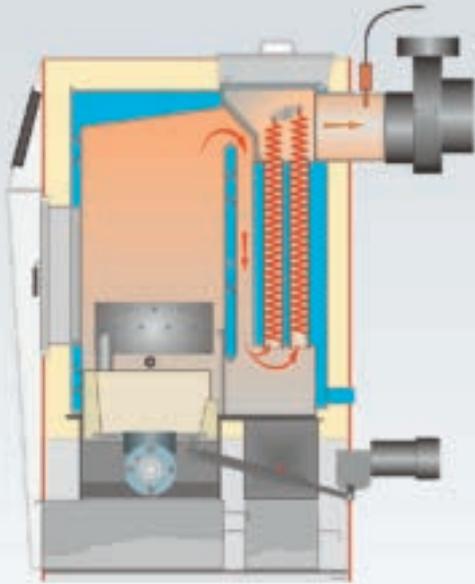
10

Désileur sans entretien

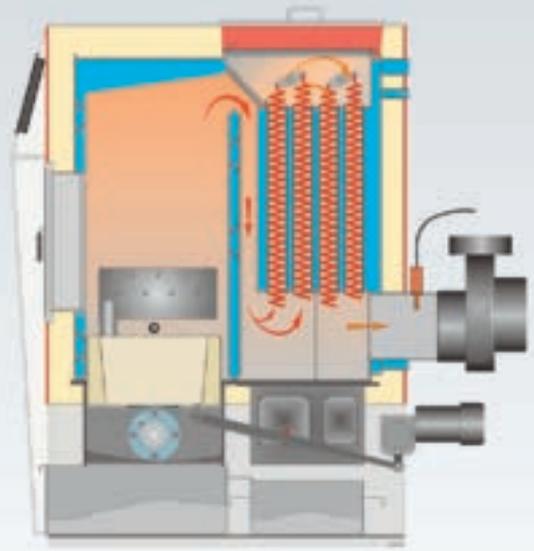
Le désileur est pourvu d'engrenages à renvoi d'angle robustes et graissés à vie.



Chaudières multi-combustibles de



Technologie 2R – 2 rangées d'échangeurs



Technologie 4R – 4 rangées d'échangeurs



NOUVEAU !

Écran tactile de série



25 à 150 kW

Vis de transfert type G50,
canal de 215 cm², longueur 15 m
maximum, pour combustible
jusqu'à granulométrie P45
selon EN 14961

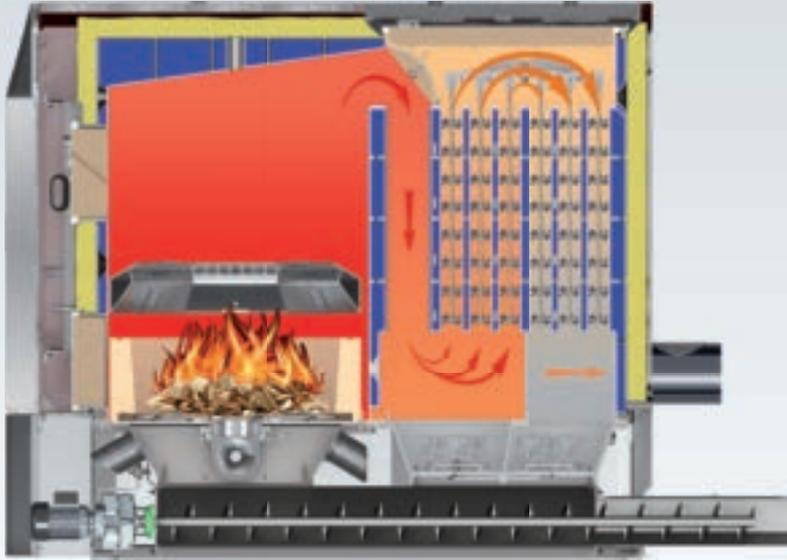


Des vis de transfert type G30
sont également disponibles
jusqu'à 50 kW (granulés,
combustibles de faible granulométrie).

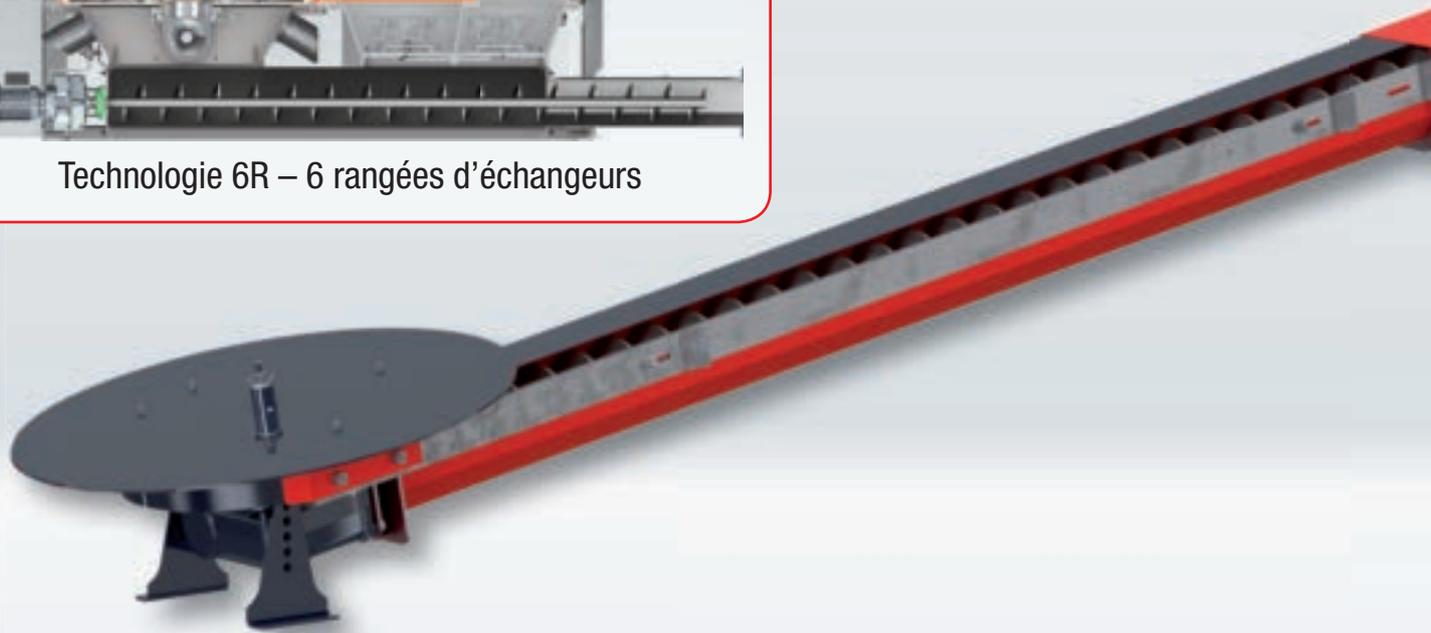
	25/30 kW (2R)	40/50 kW (2R)	30/40 kW (4R)	50/65 kW (4R)	80/99/110 kW (4R)	150 kW (4R)
Largeur (mm)	780	920	780	920	1 020	1 200
Profondeur (mm)	905	905	1 050	1 050	1 265	1 465
Diamètre sortie fumées (mm)	180	180	180	200	200	200
Poids (kg)	515	615	555 / 595	675 / 740	920 / 190 / 190	1 405
Volume (l)	72	96,5	73 / 87,5	110 / 116	120 / 190 / 190	340
Rend. nominal et partiel	> 90 %	> 92 %	> 93 %	> 92 %	> 92 %	> 90 %



Chaudières multi-combustibles de



Technologie 6R – 6 rangées d'échangeurs



**Mêmes atouts que pages 2 et 3
avec en plus :**

Extraction des fumées régulée

La vitesse du ventilateur d'extraction des fumées est régulée en fonction de la dépression enregistrée dans le foyer. L'élévation de la température des fumées est ainsi limitée et le rendement optimisé.

Pilotage de combustion par sonde de flamme

S'appuyant sur une sonde de flamme qui relève les températures de flamme en temps réel au cœur du foyer, le système de régulation automatique de la combustion offre une réactivité maximale.



200 à 250 kW

Lindner 
& Sommerauer

NOUVEAU !

Écran tactile de série



	200/250 kW (6R)
Largeur (mm)	1 175
Profondeur (mm)	2 630
Diamètre sortie fumées (mm)	250
Poids (kg)	2 100
Volume (l)	390
Rend. nominal et partiel	> 91 %



Systemes de désilage



Ø
Jusqu'à
4 m

Désileur standard

Ce désileur est constitué de pales de 60 mm pour équiper des silos jusqu'à 4 m de diamètre. Ce désileur, comme les suivants, est équipé d'un disque de protection. Il s'arrête sous le poids du combustible, garantissant ainsi une consommation minimale.



Ø
Jusqu'à
5 m

Désileur à pales renforcées

Ce désileur est constitué de pales de 80 mm pour équiper des silos jusqu'à 5 mètres de diamètre, des silos avec une hauteur de stockage supérieure à 2,5 m.

NOUVEAU !



Ø
Jusqu'à
6 m

Désileur à pales télescopiques

Ce désileur est constitué de pales de 80 mm fixées sur 2 bras télescopiques rigides permettant d'équiper des silos jusqu'à 6 mètres de diamètre. Son utilisation est également recommandée pour des silos avec une hauteur de stockage supérieure à 3 mètres ou contenant des combustibles particulièrement compacts ou livrés soufflés.



Jusqu'à
15 m



Vis de transfert du combustible

L'attention portée à la soudure des spires autour d'un arbre creux de 33,7 x 6,3 mm permet d'offrir des propriétés exceptionnelles de résistance à la torsion.



Vis d'extraction et de remontée des cendres

Ce système permet l'extraction et la remontée des cendres dans un conteneur déporté. Il est également possible de collecter les cendres de plusieurs chaudières dans un conteneur unique.

Tête d'alimentation avec clapet coupe-feu



Tête d'alimentation avec écluse rotative coupe-feu



Le clapet coupe-feu garantit l'étanchéité entre la chaudière et le système d'extraction de combustible. Le système avec écluse rotative coupe-feu est recommandé pour les silos potentiellement en dépression (ex : menuiserie dont le silo est alimenté par le système d'aspiration de copeaux).



Solutions de désilage

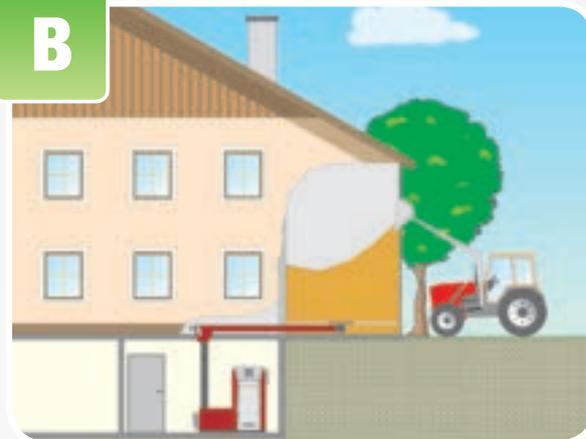
Lindner & Sommerauer propose une très large gamme de systèmes de désilage permettant d'apporter une solution sur mesure à chaque projet.

A



Silo enterré et vis de pré-silo

B



Désileur gravitaire

C



Désileur avec coude de changement d'angle

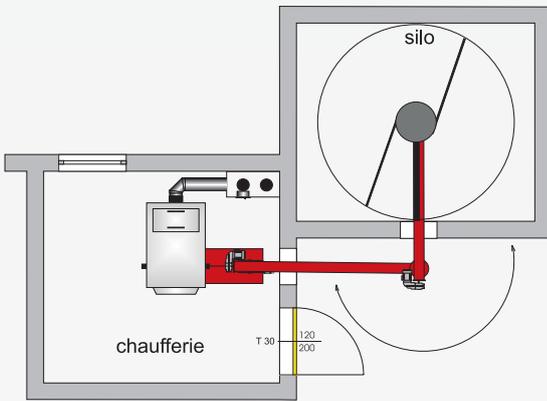
D



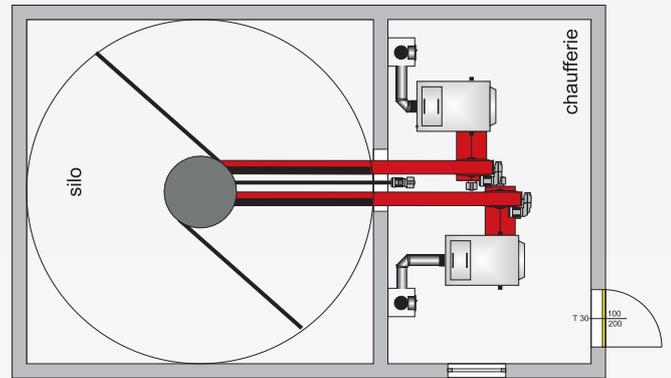
Désileur avec vis de transfert enterrée

Nous proposons également toute une gamme de systèmes de chargement de silo (nous consulter).

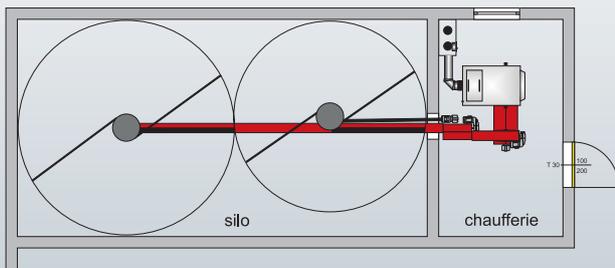




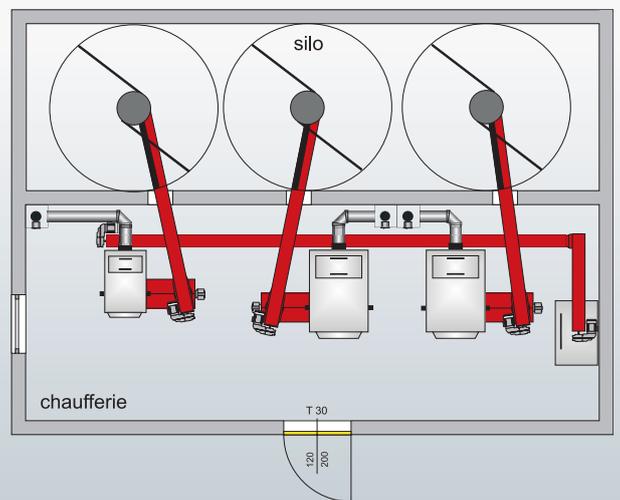
Désileur avec coude de changement de direction



Désileur unique pour 2 chaudières



Double désileur



Conteneur à cendre unique pour plusieurs chaudières



Nous réalisons un plan d'implantation pour chaque projet.



Chaudières pellets de 65 à 150 kW

Stockage et extraction des granulés

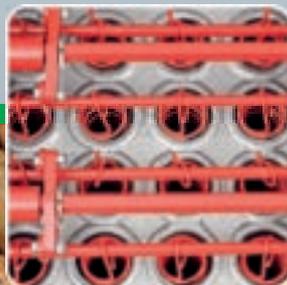
Les granulés peuvent être stockés au choix dans une pièce de réserve ou dans un silo textile.
Un système d'aspiration permet ensuite de les transporter automatiquement jusqu'à la chaudière.



Les granulés peuvent être stockés dans une pièce de réserve équipée de pans inclinés et d'une vis de désilage en fond de silo. Un large choix de longueurs de vis est disponible.



L'autre solution consiste à stocker les granulés dans un silo textile. Ces silos sont également équipés d'une vis de désilage en fond de silo mais disposent en plus de tendeurs de toile permettant d'augmenter le volume de stockage.



à aspiration

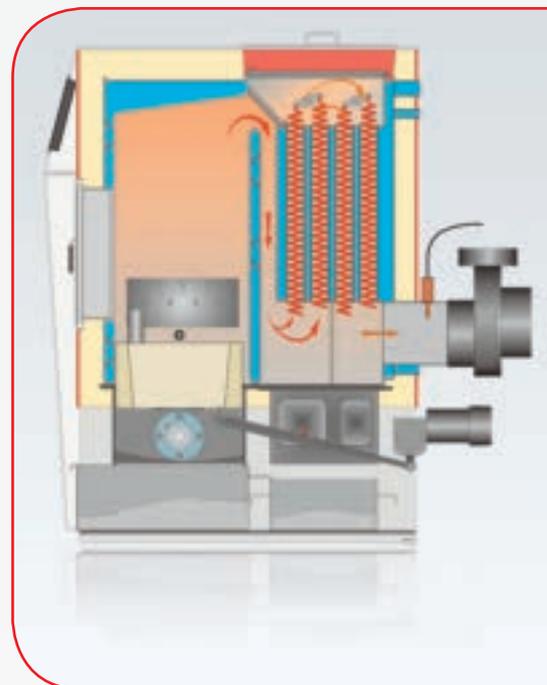
**Mêmes atouts que pages 2 et 3
avec en plus :**

Trémie intermédiaire grande capacité

Les granulés ne sont pas aspirés en permanence mais seulement quelques fois par jour. La grande capacité de la trémie intermédiaire permet de limiter le nombre de ces phases d'aspiration.

Double écluse rotative coupe-feu

La double écluse garantit l'étanchéité permanente entre la vis du foyer et la trémie d'aspiration. Outre son absolue sécurité, ce système permet aussi à la chaudière de continuer à fonctionner même au cours des phases d'aspiration.



Technologie 4R – 4 rangées d'échangeurs

NOUVEAU !

Écran tactile de série

	65 kW	80/99/110 kW	150 kW
Largeur (mm)	920	1020	1 200
Profondeur (mm)	1 050	1 265	1 465
Diamètre sortie fumées (mm)	200	200	250
Poids (kg)	740	920/980/980	1 405
Volume (l)	116	120/190/190	340
Rend. nominal et partiel	> 92 %	> 92 %	> 92 %

Les chaudières 200 et 250 kW (p. 5-6) sont également tout à fait adaptées pour fonctionner avec du granulé de bois. Il n'existe toutefois pas de système d'aspiration pour ces modèles.



Pilotage par écran tactile

Toutes les chaudières LINDNER & SOMMERAUER sont désormais équipées d'un écran tactile

Ce nouvel écran tactile sert d'interface pour le réglage aussi bien des paramètres de régulation que des paramètres de combustion.



Confort de navigation

Pour cet organe également, nous avons fait le choix d'offrir un écran de très grande qualité. Grâce à son large écran 7 pouces, vous naviguez confortablement d'un menu à l'autre.

Programmez vos plages horaires de fonctionnement

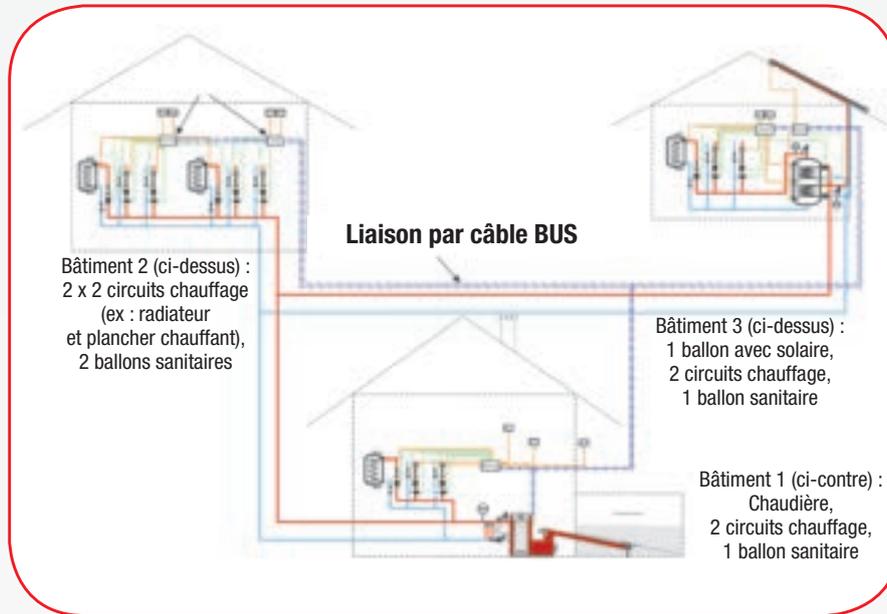
Afin d'optimiser confort de chauffage et consommation d'énergie, de larges possibilités de réglage des plages horaires de fonctionnement sont offertes. Un thermostat d'ambiance installé dans votre pièce de vie vous permet d'ajuster ces réglages.

Cascade de plusieurs chaudières

Meilleure modulation, amélioration du rendement, sécurité de fonctionnement, moindre vieillissement du matériel... Les avantages d'installer plusieurs chaudières en cascade sont multiples. Plusieurs solutions de pilotage de ce type d'installation vous sont offertes.



Illustration des possibilités offertes par la régulation



Jusqu'à 16 circuits de chauffage

Il existe de nombreuses possibilités d'extension du système de régulation. Vous pouvez notamment installer des extensions permettant de gérer jusqu'à 16 circuits de chauffage et plusieurs ballons.

Accès Online intégré

La fonction de raccordement de l'écran tactile à Internet est proposée de série sur chaque écran tactile. Vous pouvez ainsi accéder à l'ensemble des menus et suivre le fonctionnement de votre installation depuis n'importe quel ordinateur ou tablette.



Suivi de fonctionnement par MODBUS

Grâce à la fonction MODBUS de série, vous pouvez suivre à distance le fonctionnement d'une ou plusieurs installations depuis un même poste de Gestion Technique Centralisé.

L'expérience d'un spécialiste depuis 25 ans

Lindner & Sommerauer capitalise depuis 25 ans sur son expertise d'entreprise pionnière dans la fabrication de chaudières automatiques multi-combustibles. Plus de 16 000 chaudières ont été installées en Europe.

Une vraie garantie toutes pièces de 5 ans

Lindner & Sommerauer ne limite pas sa garantie à quelques pièces de sa chaudière. Toutes les pièces sont prises en compte : l'électronique, toutes les pièces du foyer et des systèmes de désilage.

La solidité autrichienne

Lindner & Sommerauer propose des systèmes de désilage extrêmement robustes et porte une attention particulière au choix des meilleurs fournisseurs pour tous les composants de ses chaudières.



Oko Energies Distribution

Importateur direct
des chaudières Lindner & Sommerauer

Rue des Tenettes
Z.I. du Terraillet
73190 Saint-Baldoph
Tél. : 04 79 65 48 78
Fax : 04 79 71 96 52
ls@okoenergies.fr

Votre partenaire régional : _____